附件1：中华女子学院不锈钢厨具采购项目（第二次）需求

**一、采购品目具体参数及数量**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 具体参数（单位：mm） | 数量 |
| 1 | 三眼燃气灶 | ■尺寸：1500\*950\*800；■材质：炉台面采用不小于1.5mm厚不锈钢板，侧板及炉背板采用不小于1.5mm不锈钢板，炉体骨架不小于40mm\*40mm\*4mm国标角钢，炉管脚采用不小于Φ50mm不锈钢管，炉管脚内含不小于5mm厚镀锌管及可调子弹脚；■炉头采用高效节能炉头。 | 2台 |
| 2 | 燃气蒸箱 | ■尺寸：720\*670\*1320；■材质：采用不小于1.5mm厚不锈钢板，炉体骨架不小于40mm\*40mm\*4mm国标角钢;■炉头采用高效节能炉头; | 2台 |
| 3 | 推拉门操作台 | ■尺寸：1800\*900\*80;■材质：面板采用SUS304 ,不小于 1.5mm厚不锈钢板，层板、侧板、门为不小于1.5mm厚不锈钢板，层板、加强筋为不小于1.5mm厚不锈钢板，脚为不小于Φ38mm\*1.5mm不锈钢圆通 | 3台 |
| 4 | 三星水池 | ■尺寸：1800\*900\*750;■材质：台面采用SUS304, 不小于1.5mm不锈钢板制作，并采用不小于1.5mm厚度加强筋；星盆斗采用不小于1.5mm不锈钢板冲压而成；管脚采用不小于Φ38mm\*1.5mm厚不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚；支管采用不小于Φ25mm\*1.5mm厚不锈钢圆管 | 3组 |
| 5 | 六门冰箱 | ■尺寸：不小于1820\*760\*1950;■材质：进口压缩机、双温，全钢纯铜管制作，自动回归门。冷藏冷冻双温 0℃≤t≤10℃或-18℃≤0℃, 不小于1420L(不小于冷藏710L，不小于冷冻710L） | 5台 |
| 6 | 四门冰箱 | ■尺寸：1200×760×1950;■材质：进口压缩机、双温，全钢纯铜管制作,自动回归门。冷藏冷冻双温 0℃≤t≤10℃或-18℃≤0℃, 不小于1020L(不小于冷藏520L，不小于冷冻500L） | 5台 |
| 7 | 和面机 | ■尺寸：785\*425\*820;■材质：型号60#，功率2.2KW,和面重量不小于25KG | 1台 |
| 8 | 压面机(配套含一把粗刀、一把面条刀) | ■尺寸：600\*700\*1150;■材质：型号MT60;不小于工作效率：60kg/h;电源：220V/380V功率：1.5KW ■重量：不小于160Kg,配一把粗刀、一把面条刀 | 1台 |
| 9 | 电饼铛 | ■尺寸：860\*660\*760;■材质：双控温自动恒温电热铛YXD-45J;电源：220V、功率：不小于4.8KW 、工作温度：120~250℃、内径：不小于53CM 、净重：45kg | 2台 |
| 10 | 电烤箱 | ■尺寸：1330\*890\*172;■材质：功率14KW,电压220/380/50HZ，温度0-400度,内外全部防爆玻璃 | 1台 |
| 11 | 绞肉机 | ■尺寸：530\*290\*300;■材质：功率1.3KW,电压220V，不小于120斤/小时 | 1台 |
| 12 | 立式搅拌机 | ■尺寸：630\*560\*950;■材质：容量40L，功率2.2KW，电压220V | 1台 |
| 13 | 平台雪柜 | ■尺寸：1800×760×800;■材质：进口压缩机，全钢纯铜管制作，自动回归门。冷藏冷冻双温 0℃≤t≤10℃, 不小于430L，不大于1.33Kw.h/24h | 2台 |
| 14 | 手推式洗地机 | ■尺寸：1390\*680\*1240;■材质：水箱容量不小于50L，电池容量不小于100AH,清洁效率不小于2900平米/小时; | 1台 |
| 15 | 双层餐具推车 | ■尺寸：890\*620\*980;■材质：层架全部采用为不小于1.5mm厚不锈钢板制作；架脚与层架的连接点均焊接抛光；管脚采用不小于Φ38mm\*1.5mm厚不锈钢圆管，静音式万向轮 | 4台 |
| 16 | 双层推车 | ■尺寸：870\*580\*870;■材质：冷轧钢板推车大号，载重不小于200KG，静音式万向轮 | 2台 |

**二、交货日期**

1、供应商供货期不多于合同签订后10日历天。

**三、质量保证**

1、全部货物交付使用后30天内发现不合格产品，供应商无条件更换、更新；

2、在京设有维护部门，定人、定期巡检，7\*24小时应急服务，且不收取法定工作日和日常工作时间以外的附加费用。

3、供应商须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

4、供应商须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，供应商须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

5、质量保证期自设备安装、调试、并通过最终验收起不少于12个月的设备原厂商包修。质量保修范围包括提供的所有设备和安装调试服务。在保修期内提供维修和技术咨询服务，矫正和免费更换有缺陷的设备或部件、排除系统出现的故障。质量保证期内，对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，费用由供应商负担。